

**EL CENTRO DE INVESTIGACIONES JURÍDICAS POLÍTICAS Y SOCIALES DE LA FACULTAD DE DERECHO**

**(SEDE BOGOTÁ)**

COMUNICA QUE

Que los/las estudiantes seleccionados/as para conformar el

**"Semillero de Derecho del Consumidor"**

son

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Nombre** | **Cumplimiento de los requisitos** | **Seleccionado/a** |
| Dafne Lorena Palacio | Si | Si |



Docente investigador(a)

Facultad de Derecho

Universidad Militar Nueva Granada

