



UNIVERSIDAD MILITAR  
NUEVA GRANADA



## UMNG-VICADM-CADCON

**ASUNTO: RESPUESTAS A LAS INQUIETUDES Y ACLARACIONES AL PLIEGO DE CONDICIONES DE LA INVITACIÓN PÚBLICA (SELECCIÓN ABREVIADA) N° 18 DE 2018 CUYO OBJETO ES: “ADQUISICIÓN DE UN CENTRO DE MECANIZADO CNC, CON SU ESTACIÓN DE TRABAJO CONSISTENTE EN LOS EQUIPOS: TORNO DE MECANIZADO CNC (CONTROL NUMÉRICO COMPUTARIZADO), FRESADORA CNC (CONTROL NUMÉRICO COMPUTARIZADO) Y UN PUESTO DE TRABAJO QUE SE EMPLEARÁ PARA LA UBICACIÓN Y SOPORTE ESTRUCTURAL DE LOS EQUIPOS; DE ACUERDO A LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, PARA EL CENTRO DE BIOMECÁNICA DE LA UNIVERSIDAD MILITAR NUEVA GRANADA.”**

**DIRIGIDA A: PÚBLICO PARTICIPANTE DE LA INVITACIÓN PÚBLICA (SELECCIÓN ABREVIADA) N° 18 DE 2018.**

Respetados Señores:

Nos permitimos dar respuesta a las observaciones presentadas frente al pliego de condiciones de la INVITACIÓN PÚBLICA (SELECCIÓN ABREVIADA) N° 18 DE 2018, así:

### **Observaciones realizadas por INSTRUMENTACIÓN Y SERVICIOS S.A.S**

#### **OBSERVACIÓN No. 1:**

*“Dentro del LITERAL 3.3.3.3. CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS OBLIGATORIAS, ÍTEM 3 la entidad indica que:*

3. PUESTO DE TRABAJO: Mesa de trabajo universal versión básica estándar, elaborada en perfiles de aluminio de alto impacto de resistencia, de soporte estructural para evitar el contacto directo de los equipos torno CNC y fresadora CNC con el piso, cuyas dimensiones son las siguientes: (An \* Al \* Pr) 1500 \* 870 \* 800 mm.

*Atentamente solicitamos se modifique dicha especificación y se permite utilizar perfiles de aluminio o acero inoxidable, teniendo en cuenta que las mesas de trabajo en acero son una opción común en el mercado y de gran resistencia, y es una opción equivalente, lo que permitirá la pluralidad de oferentes en el proceso”.*

#### **RESPUESTA No. 1 COMITÉ TÉCNICO:**

No se acepta la observación del proponente. Se mantienen las condiciones descritas en el pliego, la Universidad conserva el estándar de perfiles en aluminio para las mesas de trabajo de los equipos.

## OBSERVACIÓN No. 2

*“Dentro del LITERAL 3.3.3.3. CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS OBLIGATORIAS, ÍTEM 1 la entidad indica que:*

1. TORNO CNC con controlador numérico CNC y software licenciado. Área de recorrido: ancho 400 mm aprox., altura: 90 mm aprox., 6 velocidades del eje, motor de potencia de salida, volantes con sistema de ajuste a cero regulable para carro transversal y carro superior, tamaño de la maquina: aprox. 900 x 400 x 300 mm (l x p x a) y peso aproximado: 50 kg. accesorios para corte, kit de herramientas y bandeja de protección.

*Atentamente solicitamos se aclare la siguiente especificación Recorrido en los ejes X y Z, debido a que las especificaciones son muy generales y puede dar lugar a errores para la formulación de ofrecimientos. con la aclaración de dicha especificación permitirá la pluralidad de oferentes en el proceso”.*

## RESPUESTA No. 2 COMITÉ TÉCNICO:

Se aclara al futuro proponente, que el área de recorrido para un tamaño de pieza de máximo 400 mm de largo, 120 mm de diámetro, el tamaño de la maquina debe ser de mínimo 850 x 350 x 300 mm y máximo 1000 x 450 x 400 mm (l x p x a).

El recorrido en el eje X de oscilar entre 60 y 90 mm; el recorrido en el eje Z debe oscilar entre 250 y 400 mm.

Se modifica el numeral 1 de la sección 3.3.3.3., así:

### 3.3.3.3. CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS OBLIGATORIAS

TORNO CNC con un controlador numérico CNC y software licenciado. Área de recorrido para un tamaño de pieza de máximo 400 mm de largo, 120 mm de diámetro, 6 velocidades del eje, motor de potencia de salida, volantes con sistema de ajuste a cero regulable para carro transversal y carro superior, el tamaño de la maquina debe ser de mínimo 850 x 350 x 300 mm y máximo 1000 x 450 x 400 mm (l x p x a), peso máximo de 50 kg, accesorios para corte, kit de herramientas y bandeja de protección. El recorrido en el eje X debe oscilar entre 60 y 90 mm; el recorrido en el eje Z debe oscilar entre 250 y 400 mm.

Cordialmente,

**Comité Técnico**



Ingeniero **ÁLVARO ESPITIA CONTRERAS**

Técnico en servicios asistenciales laboratorio CIM.



Ingeniero **MAURICIO FELIPE MAULEDOUX MONROY**

Docente Tiempo Completo Facultad Ingeniería.



Ingeniero **RICARDO ANDRES CASTILLO ESTEPA**

Docente Tiempo Completo Facultad Ingeniería.