

**EVALUACIÓN TÉCNICA
INVITACIÓN PÚBLICA (SELECCIÓN ABREVIADA) N° 18 DE 2018**

INSTRUMENTACIÓN Y SERVICIOS SAS

ADQUISICIÓN DE UN CENTRO DE MECANIZADO CNC, CON SU ESTACIÓN DE TRABAJO CONSISTENTE EN LOS EQUIPOS: TORNO DE MECANIZADO CNC (CONTROL NUMÉRICO COMPUTARIZADO), FRESADORA CNC (CONTROL NUMÉRICO COMPUTARIZADO) Y UN PUESTO DE TRABAJO QUE SE EMPLEARÁ PARA LA UBICACIÓN Y SOPORTE ESTRUCTURAL DE LOS EQUIPOS; DE ACUERDO A LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, PARA EL CENTRO DE BIOMECÁNICA DE LA UNIVERSIDAD MILITAR NUEVA GRANADA

1. VERIFICACIÓN DE LOS ASPECTOS TÉCNICOS

1.1. Inscripción en el Registro Único de Proponentes R.U.P.

A la fecha de presentación de su propuesta, el proponente deberá estar inscrito, calificado y clasificado en al menos uno (1) de los siguientes códigos, así:

SEGMENTO	FAMILIA	CLASE	DESCRIPCIÓN	FOLIO	EVALUACIÓN
23	24	23	Tornos y centros de torneado	53	Cumple
23	24	25	Máquinas para el fresado de metales	53	Cumple

El proponente **CUMPLE** con el requisito.

1.2. Experiencia específica mínima requerida.

La experiencia específica mínima requerida se acreditará mediante la presentación de mínimo una (1) y máximo tres (3) certificaciones de contratos celebrados, ejecutados y terminados durante los últimos 3 años anteriores a la fecha de cierre de la invitación, y cuyo objeto, sea similar al objeto de la presente invitación y la suma de los valores de los contratos debe ser igual o superior al 80% del presupuesto oficial de la invitación.

El valor actualizado de los contratos se calculará en salarios mínimos legales mensuales vigentes (SMLMV) del año en que se terminaron y/o ejecutaron.

N° DE CONTRATO	EMPRESA	FECHA	VALOR	FOLIO	EVALUACIÓN
2647 del 29 de noviembre de 2017	SENA	24/04/2018	\$ 459.351.040	108	Cumple
070 de 2015	Universidad de la Guajira	20/10/2016	\$ 1.642.789.201	110	Cumple
TOTAL			\$ 2.102.140.241		

El proponente **CUMPLE** con el requisito de experiencia mínimo de venta a instituciones educativas.

1.3. Especificaciones técnicas mínimas obligatorias

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	EVALUACIÓN
1	TORNO CNC con controlador numérico CNC y software licenciado. Área de recorrido para un tamaño de pieza de máximo 400 mm de largo, 120 mm de diámetro, 6 velocidades del eje, motor de potencia de salida, volantes con sistema de ajuste a cero regulable para carro transversal y carro superior, el tamaño de la máquina debe ser de mínimo 850 x 350 x 300 y máximo 1000 x 450 x 400 mm (l x p x a), peso máximo de 50 kg, accesorios para corte de piezas, plato giratorio de 4 garras, portabrocas, portaherramientas, garras de sujeción escalonadas, soporte de terrajas y bandeja de protección. El recorrido del eje X debe oscilar entre 60 y 90 mm; el recorrido del eje Z debe oscilar entre 250 y 400 mm.	Cumple
2	FRESADORA con control CNC y software. Doble rodamiento de rodillos, motores paso a paso. Distancias de recorrido: eje X aprox. 300 mm, eje Y aprox. 100 mm, eje Z aprox. 200 mm. Accesorios para corte, kit de herramientas y bandeja de protección.	Cumple
3	PUESTO DE TRABAJO: Mesa de trabajo universal versión básica estándar; elaborada en perfiles de aluminio de alto impacto de resistencia, de soporte estructural para evitar el contacto directo de los equipos torno CNC y fresadora CNC con el piso, cuyas dimensiones son las siguientes: (An + Al + Pr) 1500 * 870 * 800 mm	Cumple

1.4. Asignación de puntaje técnico y económico

ASPECTO	INDICADOR	EVALUACIÓN
Menor precio	Puntaje económico de acuerdo con la siguiente fórmula: Puntaje a asignar = (valor menor oferta * puntaje máximo) / valor oferta a evaluar.	299,54
Mantenimiento	El proponente que ofrezca la mayor cantidad de mantenimientos preventivos adicionales durante la vigencia del contrato y su garantía, se le asignarán los 200 puntos; los demás no obtendrán puntaje.	200
Accesorios adicionales	El proponente que ofrezca la totalidad de los accesorios adicionales tales como: conjunto taladro fresador, accesorio de corte para torno, esmerilador de pulido, herramienta de torneado de radios, plato de arrastre con garras de sujeción, herramientas para esmerilado redondo en tornos; se le asignarán los 100 puntos, los demás no obtendrán puntaje.	100
TOTAL		599,54

1.5. Verificación de la propuesta económica

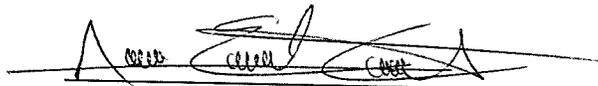
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	VALOR
1	TORNO CNC con controlador numérico CNC y software licenciado. Área de recorrido para un tamaño de pieza de máximo 400 mm de largo, 120 mm de diámetro, 6 velocidades del eje, motor de potencia de salida, volantes con sistema de ajuste a cero regulable para carro transversal y carro superior, el tamaño de la máquina debe ser de mínimo 850 x 350 x 300 y máximo 1000 x 450 x 400 mm (l x p x a), peso máximo de 50 kg, accesorios para corte de piezas, plato giratorio de 4 garras, portabrocas, portaherramientas, garras de sujeción escalonadas, soporte de terrajas y bandeja de protección. El	\$ 90.749.450,00

	recorrido del eje X debe oscilar entre 60 y 90 mm; el recorrido del eje Z debe oscilar entre 250 y 400 mm.	
2	FRESADORA con control CNC y software. Doble rodamiento de rodillos, motores paso a paso. Distancias de recorrido: eje X aprox. 300 mm, eje Y aprox. 100 mm, eje Z aprox. 200 mm. Accesorios para corte, kit de herramientas y bandeja de protección.	\$ 69.299.580,00
3	PUESTO DE TRABAJO: Mesa de trabajo universal versión básica estándar; elaborada en perfiles de aluminio de alto impacto de resistencia, de soporte estructural para evitar el contacto directo de los equipos torno CNC y fresadora CNC con el piso, cuyas dimensiones son las siguientes: (An + Al + Pr) 1500 * 870 * 800 mm	\$ 4.949.970,00
	IVA	\$ 26.344.378
	Total	\$ 164.999.000,00

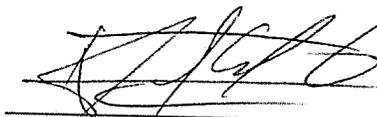
El proponente **CUMPLE** con el requisito.

2. RESUMEN EVALUACIÓN TÉCNICA

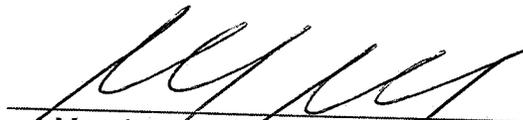
El proponente INSTRUMENTACIÓN Y SERVICIOS SAS. **CUMPLE** con las Características y especificaciones técnicas mínimas obligatorias, y obtiene un puntaje de **599,54 puntos** en la Asignación de puntaje técnico y económico.



Ingeniero Alvaro Andrés Espitia Contreras
Técnico en Servicios Asistenciales – Facultad de Ingeniería



Ingeniero Dagoberto Castillo Giraldo
Docente de tiempo completo de la Facultad de Ingeniería



Ingeniero Mauricio Felipe Mauledoux Monroy
Docente de tiempo completo de la Facultad de Ingeniería

**EVALUACIÓN TÉCNICA
INVITACIÓN PÚBLICA (SELECCIÓN ABREVIADA) N° 18 DE 2018**

ATD INDUSTRY SAS

ADQUISICIÓN DE UN CENTRO DE MECANIZADO CNC, CON SU ESTACIÓN DE TRABAJO CONSISTENTE EN LOS EQUIPOS: TORNO DE MECANIZADO CNC (CONTROL NUMÉRICO COMPUTARIZADO), FRESADORA CNC (CONTROL NUMÉRICO COMPUTARIZADO) Y UN PUESTO DE TRABAJO QUE SE EMPLEARÁ PARA LA UBICACIÓN Y SOPORTE ESTRUCTURAL DE LOS EQUIPOS; DE ACUERDO A LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, PARA EL CENTRO DE BIOMECÁNICA DE LA UNIVERSIDAD MILITAR NUEVA GRANADA

1. VERIFICACIÓN DE LOS ASPECTOS TÉCNICOS

1.1. Inscripción en el Registro Único de Proponentes R.U.P.

A la fecha de presentación de su propuesta, el proponente deberá estar inscrito, calificado y clasificado en al menos uno (1) de los siguientes códigos, así:

SEGMENTO	FAMILIA	CLASE	DESCRIPCIÓN	FOLIO	EVALUACIÓN
23	24	23	Tornos y centros de torneado	29	Cumple
23	24	25	Máquinas para el fresado de metales	29	Cumple

El proponente **CUMPLE** con el requisito.

1.2. Experiencia específica mínima requerida.

La experiencia específica mínima requerida se acreditará mediante la presentación de mínimo una (1) y máximo tres (3) certificaciones de contratos celebrados, ejecutados y terminados durante los últimos 3 años anteriores a la fecha de cierre de la invitación, y cuyo objeto, sea similar al objeto de la presente invitación y la suma de los valores de los contratos debe ser igual o superior al 80% del presupuesto oficial de la invitación.

El valor actualizado de los contratos se calculará en salarios mínimos legales mensuales vigentes (SMLMV) del año en que se terminaron y/o ejecutaron.

N° DE CONTRATO	EMPRESA	FECHA	VALOR	FOLIO	EVALUACIÓN
OP 1217	Robótica Colombia SAS	10/11/2017	\$ 10.741.640,67	103	Cumple
OP 3558	Nuevos Recursos SAS	30/01/2017	\$ 355.625.403,84	105	Cumple
05010 de 2016	SENA	04/10/2016	\$ 362.914.467,00	106	Cumple
TOTAL			\$729.281.511,51		

El proponente **CUMPLE** con el requisito de experiencia mínimo de venta a instituciones educativas.

1.3. Especificaciones técnicas mínimas obligatorias

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	EVALUACIÓN
1	TORNO CNC con controlador numérico CNC y software licenciado. Área de recorrido para un tamaño de pieza de máximo 400 mm de largo, 120 mm de diámetro, 6 velocidades del eje, motor de potencia de salida, volantes con sistema de ajuste a cero regulable para carro transversal y carro superior, el tamaño de la máquina debe ser de mínimo 850 x 350 x 300 y máximo 1000 x 450 x 400 mm (l x p x a), peso máximo de 50 kg, accesorios para corte de piezas, plato giratorio de 4 garras, portabrocas, portaherramientas, garras de sujeción escalonadas, soporte de terrajas y bandeja de protección. El recorrido del eje X debe oscilar entre 60 y 90 mm; el recorrido del eje Z debe oscilar entre 250 y 400 mm.	Cumple
2	FRESADORA con control CNC y software. Doble rodamiento de rodillos, motores paso a paso. Distancias de recorrido: eje X aprox. 300 mm, eje Y aprox. 100 mm, eje Z aprox. 200 mm. Accesorios para corte, kit de herramientas y bandeja de protección.	Cumple
3	PUESTO DE TRABAJO: Mesa de trabajo universal versión básica estándar; elaborada en perfilería de aluminio de alto impacto de resistencia, de soporte estructural para evitar el contacto directo de los equipos torno CNC y fresadora CNC con el piso, cuyas dimensiones son las siguientes: (An + Al + Pr) 1500 * 870 * 800 mm	Cumple

1.4. Asignación de puntaje técnico y económico

ASPECTO	INDICADOR	EVALUACIÓN
Menor precio	Puntaje económico de acuerdo con la siguiente fórmula: Puntaje a asignar = (valor menor oferta * puntaje máximo) / valor oferta a evaluar.	300
Mantenimiento	El proponente que ofrezca la mayor cantidad de mantenimientos preventivos adicionales durante la vigencia del contrato y su garantía, se le asignarán los 200 puntos; los demás no obtendrán puntaje.	0
Accesorios adicionales	El proponente que ofrezca la totalidad de los accesorios adicionales tales como: conjunto taladro fresador, accesorio de corte para torno, esmerilador de pulido, herramienta de torneado de radios, plato de arrastre con garras de sujeción, herramientas para esmerilado redondo en tornos; se le asignarán los 100 puntos, los demás no obtendrán puntaje.	0
TOTAL		300

No se le asigna puntaje en el aspecto Accesorios adicionales debido a que no incluye herramienta de torneado de radios y herramientas para esmerilado redondo en tornos

1.5. Verificación de la propuesta económica

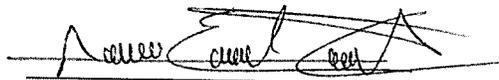
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	VALOR
1	Torno Proxxon de precisión PD 400/CNC Ref.: 24500	\$ 80.228.610,00
2	Proxxon Miller FF 500/BL-CNC-Ready Ref.: 24364	\$ 66.008.110,00

3	Proxon-Mesa soporte para torno y fresas Ref.: AU4051.7036	\$	18.509.260,00
	IVA	\$	26.303.980,00
	Total	\$	164.745.980,00

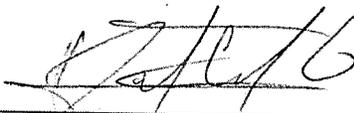
El proponente **CUMPLE** con el requisito.

2. RESUMEN EVALUACIÓN TÉCNICA

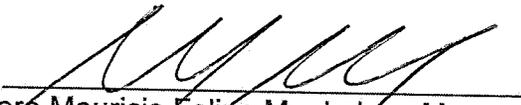
El proponente ATD INDUSTRY SAS. **CUMPLE** con las Características y especificaciones técnicas mínimas obligatorias, y obtiene un puntaje de **300 puntos** en la Asignación de puntaje técnico y económico.



Ingeniero Alvaro Andrés Espitia Contreras
Técnico en Servicios Asistenciales – Facultad de Ingeniería



Ingeniero Dagoberto Castillo Giraldo
Docente de tiempo completo de la Facultad de Ingeniería



Ingeniero Mauricio Felipe Mauledoux Monroy
Docente de tiempo completo de la Facultad de Ingeniería